

DÉCLARATION DE PERFORMANCE

nombre: GAH/LE-005

selon l'ordonnance (EU) 305/2011 - n° GAH 6008

GAH ALBERTS

- ETA 08/0170
Ancres de chevrons GAH
- N° de type : 8646/ 8647 170 droite/gauche, 8648/ 8649 210 droite/gauche, 8650/ 8651 250, 290, 330, 370 droite/gauche
Les ancrs de chevrons portent le logo du fabricant, le marquage CE et le numéro de l'Institut de technologie de Karlsruhe. Toutes les autres informations telles que la date de fabrication sont indiquées sur l'étiquette de l'emballage.
- Les ancrs de chevrons sont destinées à l'assemblage d'éléments de construction porteurs en bois, par exemple aux assemblages entre une poutre en bois et une panne.
- Gust. Alberts GmbH & Co. KG
Blumenthal 2
58849 Herscheid
- NA
- Système de constance de performance : 2+
- NA
- L'Institut de technologie de Karlsruhe (KIT), NB n° 0769, a effectué la première inspection de l'usine et du contrôle de production interne ainsi que la surveillance, l'appréciation et l'évaluation en continu du contrôle de production du système 2+ et établi le document suivant : Attestation de conformité du contrôle de production interne, n° 0769-CPD-6008.

9. Performance déclarée

Principales caractéristiques	Performance	Spécification techn. harmonisée
Portance caractéristique	voir annexe B de l'ETA 08/0170	
Sécurité en cas d'incendie Réaction au feu	Les ancrs de chevrons sont fabriquées en acier et classées dans la classe Euro A1 selon EN 1350-1	
Hygiène, santé et protection de l'environnement	Ne contient pas de substances dangereuses	
Durabilité et utilisabilité	La durabilité et l'utilisabilité des ancrs de chevrons est jugée satisfaisante, à condition que celles-ci soient utilisées dans des structures bois avec des essences décrites dans Eurocode 5; ancrs de chevrons remplissent les conditions des classes de service 1 et 2, aciers inoxydables de la classe de service 3.	EN 1350-1
Identification	voir annexe A de l'ETA 08/0170	

ETA 08/0170
ETAG 015 Plaques à aiguilles
tridimensionnelles

- Les performances du produit selon les numéros 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées selon le numéro 9. Selon le numéro 4, le fabricant est seul responsable de l'élaboration de cette déclaration de performance conformément à l'ordonnance (UE) n°305/2011. Signé à la place du fabricant et au nom du fabricant par :

Peter Feldmann

Nom

Herscheid, le 22 mai 2018

Lieu / date de l'établissement du document

Responsable gestion qualité

Fonction

p.o.

Signature

Annex B

Characteristic load-carrying capacities

Support conditions

The distance between the timber elements in the area of the connection must not exceed 3 mm. The timber members have to be prevented from rotation.

Fastener specification

The holes have to be nailed as given in Annex A, beginning at the end of the purlin tie.

Wane

Wane is not allowed, the timber has to be sharp-edged in the area of the purlin ties.

Characteristic load-carrying capacities 2 purlin ties

Table B.1: Characteristic load-carrying capacities Load F_1 – 2 Purlin Ties / connection

Purlin Ties	Number of nails per Purlin Tie	Nailed connection $F_{Rk,N}$	Steel $F_{Rk,S}$	Transverse tensile failure
right/left 170	2 x 4	5,6 kN	10,2 kN	Design according to equation (B.1)
right/left 210	2 x 6	10,2 kN	10,2 kN	
right/left 250	2 x 8	15,7 kN	10,2 kN	
right/left 290	2 x 10	21,9 kN	10,2 kN	
right/left 330	2 x 12	28,4 kN	10,2 kN	
right/left 370	2 x 14	35,2 kN	10,2 kN	

Splitting

For a lifting force F_1 splitting has to be considered, when necessary, for both timber elements. The capacity of a connection with two purlin ties on both sides of the timber element is calculated according to the general splitting design for connections with mechanical fasteners in EN 1995:2010.

$$F_{90,Rk} = 14 b \sqrt{\frac{h_e}{1 - \frac{h_e}{h}}} \quad (B.1)$$

Where:

- $F_{90,Rk}$ the characteristic splitting capacity in N
- b the member thickness, in mm
- h_e is the loaded edge distance to the centre of the most distant fastener in mm
- h the timber member height in mm

The design value of the force component perpendicular to the structural member's axis has to be lower than the design capacity $F_{90,Rd}$.