GAH ALBERTS

BLECHE UND PROFILE

Inhaltsverzeichnis

Etiketten entfernen	4
Klemmverbinder-Profile	6
Glattbleche	10
Strukturbleche	12
Lochbleche	14
Streckmetall	16
Profile	18
Dekorprofile	20
Selbstklebende Profile	22
Profile und Zubehör mit Riffelprägung	24
XD-Rohrverbinder	26
Montagezubehör	28
Verarbeitung	30

Etiketten zur Produktkennzeichnung

Wir sind gesetzlich verpflichtet, alle unsere Profile zur eindeutigen Produktkennzeichnung mit einem Etikett auszuzeichnen.
Da die Profile von der Fertigung bis zum endgültigen Verkauf verschiedenen, externen Einflüssen ausgesetzt sind, haben wir uns für einen Etikettenkleber entschieden, der stark genug haftet, um diesen Einflüssen standzuhalten.

Tipp: Etiketten entfernen

Ob auf Aluminium, Stahl, Messing oder Kunststoff, unsere Etiketten lassen sich leicht mit Wärme lösen, beispielsweise mit Hilfe eines Föhns. Wird das Etikett damit erwärmt, wird der Kleber des Etiketts weich und lässt sich sauber vom Untergrund lösen.

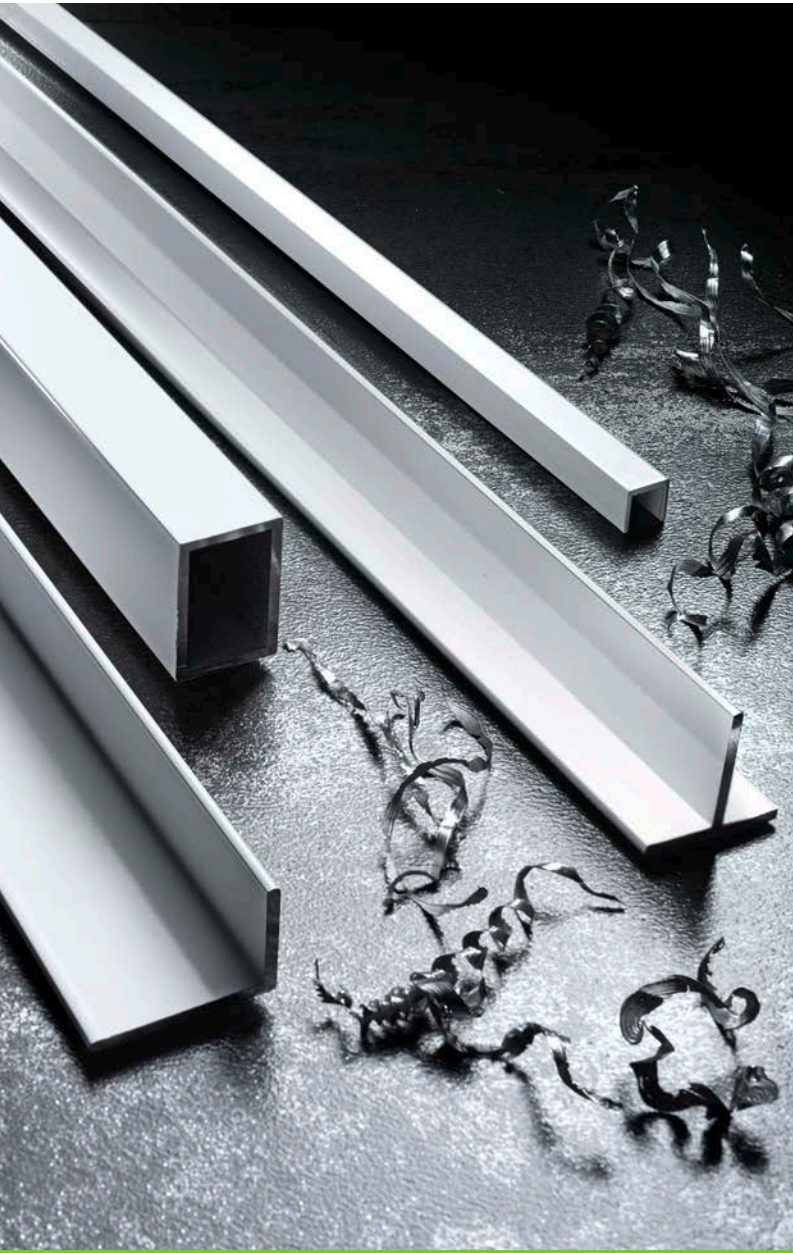
Falls sich nach dem Abziehen des Etiketts dennoch Klebereste auf dem Material befinden, können diese mit einem Radiergummi wegradiert werden.

Auch Testbenzin (Reinigungs- oder Waschbenzin genannt), eignet sich besonders gut zum Entfernen von Etiketten.

Bitte beachten Sie hierbei jedoch immer die Anwendungshinweise des Herstellers!

Besondere Vorsicht gilt bei Kunststoffen, da diese durch die Aromaten im Testbenzin spröde werden können.

ETIKETTEN ENTFERNEN



Klemmverbinder-Profile
einfach klemmen = stark verbinden

Die Klemmverbinder sind Aluminium-Profile, die es ermöglichen, Bleche, Holz-, Plexiglas-, und Glasplatten miteinander zu verbinden, ohne aufwendiges Bohren, Schrauben oder Kleben.

Die Klemmverbinder verjüngen sich im Schenkelabstand und gewährleisten so eine optimale Klemmwirkung. Die abgeflachten Kanten erleichtern nicht nur die Verarbeitung, sondern sind auch optisch sehr ansprechend.

Die einfache und schnelle Montage, sowie Individualität in Form und Gestaltung machen die Klemmverbinder zu Ihrem kleinen großen Helfer. Egal, ob Sie ein Regal, einen Tisch oder Ihr ganz persönliches Wunschprojekt bauen.

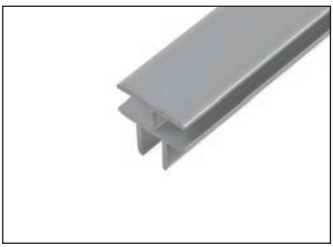
Auch lassen sich vorhandene Möbelstücke einfach, preiswert und schnell verschönern.

U-Profil, selbstklemmend

Abmessung	Klemmbreite
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
8,9 x 10 x 8,9 mm	5,9 mm
10,9 x 10 x 10,9 mm	7,9 mm
12,9 x 10 x 12,9 mm	9,9 mm
15,9 x 15 x 15,9 mm	12,9 mm
19,9 x 15 x 19,9 mm	15,9 mm
22,5 x 22 x 22,5 mm	18,9 mm
24,9 x 24 x 24,6 mm	21,0 mm

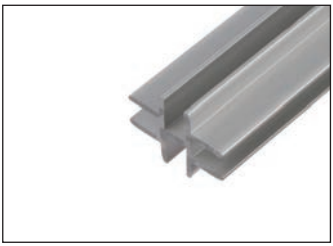
H-Profil, selbstklemmend

Abmessung	Klemmbreite
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
5,9 x 20 mm	5,9 mm
7,9 x 20 mm	7,9 mm
9,9 x 22 mm	9,9 mm
12,9 x 24 mm	12,9 mm
15,9 x 30 mm	15,9 mm



T-Profil, selbstklemmend

Abmessung	Klemmbreite
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
19,9 x 19,5 mm	7,9 mm



Kreuzprofil, selbstklemmend

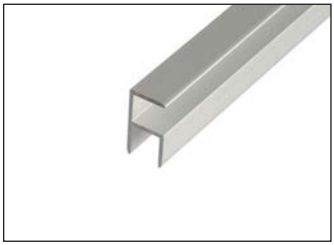
Abmessung	Klemmbreite
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
27 x 19,5 mm	5,9 mm
36,9 x 24 mm	9,9 mm

Winkelprofil

Abmessung	für Plattenstärke
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
9,5 x 7,5 mm	6 – 8 mm
14,5 x 11,5 mm	10 – 13 mm
17,8 x 18 mm	16 – 18 mm
22,8 x 19 mm	19 – 21 mm

Eckprofil

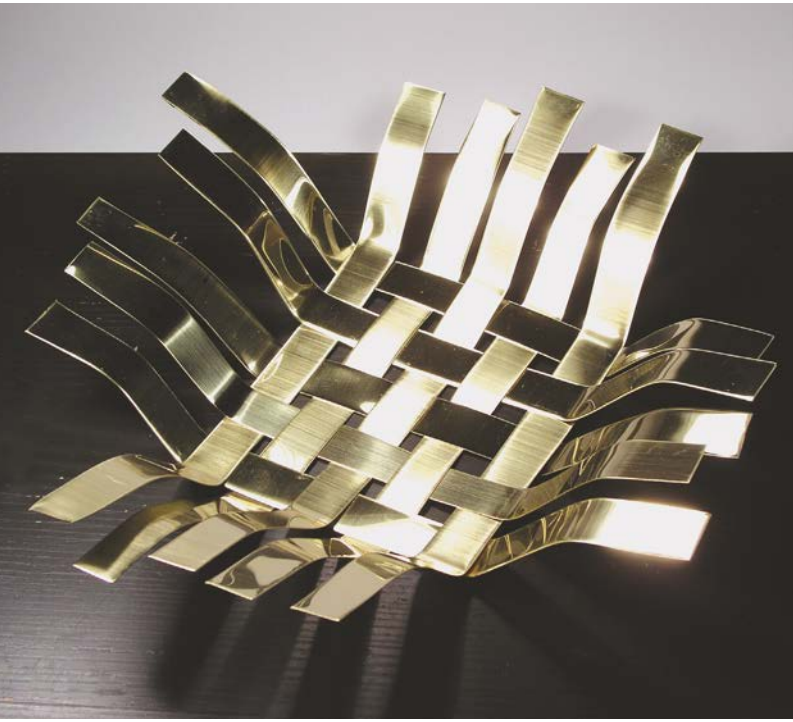
Abmessung	Klemmbreite
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
8,9 x 20 mm	5,9 mm
10,9 x 20 mm	7,9 mm
12,9 x 24 mm	9,9 mm
15,9 x 30 mm	12,9 mm
19,9 x 40 mm	15,9 mm
22,5 x 43 mm	18,9 mm



Abschlussprofil

Abmessung	Klemmbreite
Silberfarbig eloxiertes Aluminium	
20 x 9 mm	5,9 mm

Viele Abmessungen sind in 1 m und 2 m Länge erhältlich.



Glattbleche werden aufgrund ihrer ansprechenden Oberfläche häufig im Innenbereich verwendet.

Gerade für Bastelarbeiten eignen sie sich hervorragend. Als robustes Material ist Stahlblech ein guter Werkstoff für Wandverkleidungen. Ebenso eignet es sich aufgrund seiner magnetischen Eigenschaften für Magnet-Pinnwände etc.

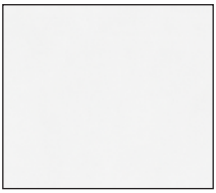
Kupfer-, Messing- und Stahlbleche lassen sich problemlos löten und können somit optimal für kleinere Klempnerarbeiten verwendet werden.

GLATTBLECHE

Glattblech
Aluminium, Oberfläche: natur, Materialstärke: 0,5 mm, 0,8 mm, 1,5 mm

Glattblech
Aluminium, Oberfläche: goldfarbig eloxiert, Materialstärke: 0,8 mm

Glattblech
Aluminium, Oberfläche: eloxiert in Edelstahl gebürstet Optik, Materialstärke: 0,5 mm

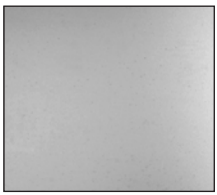


Glattblech
Aluminium, Oberfläche: weiß kunststoffbeschichtet, Materialstärke: 0,8 mm

Glattblech
Edelstahl rostfrei, V2A, Materialstärke: 0,5 mm

Glattblech
Kupfer, Materialstärke: 0,5 mm

Glattblech
Messing, Materialstärke: 0,5 mm, 0,8 mm



Glattblech
Stahl, Materialstärke: 0,75 mm

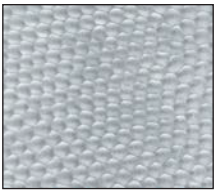
Glattblech
Stahl, verzinkt, Materialstärke: 0,5 mm, 0,75 mm

Strukturbleche eignen sich hervorragend für dekorative Zwecke im Innen- und Außenbereich.

Besonders das Strukturblech mit Riffelprägung zeichnet sich durch eine hohe Langlebigkeit aus und findet daher häufig als Verkleidung, Stoßleiste oder Fußbodenbelag Verwendung.

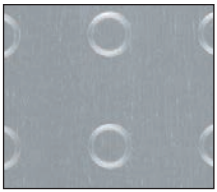
Ein genereller Vorteil der Aluminiumbleche ist deren unbegrenzte Korrosionsbeständigkeit, das relativ leichte Gewicht und die ansprechenden Oberflächen.

STRUKTURBLECHE



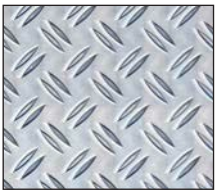
Strukturblech, Design: gehämmert
Aluminium, Oberfläche: natur, Materialstärke: 0,5 mm

Strukturblech, Quadrat-Prägung
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Materialstärke: 1 mm



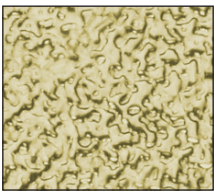
Strukturblech, Kreis-Prägung
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert Materialstärke: 1 mm

Strukturblech, Gerstenkorn-Prägung
Aluminium, Oberfläche: natur, Materialstärke: 1,5 mm



Strukturblech, Riffel-Prägung
Aluminium, Oberfläche: natur, Materialstärke: 1,5 mm und 2,5 mm

Strukturblech, Rauputz-Prägung
Aluminium, Oberfläche: natur, Materialstärke: 1 mm



Strukturblech, Rauputz-Prägung
Aluminium, Oberfläche: goldfarbig eloxiert, Materialstärke: 1 mm

Lochbleche sind weit verbreitet und dürften den meisten in der Rundloch- oder Quadratloch Variante begegnet sein.

Die Lochbleche werden in den letzten Jahren vermehrt im gestalterischen und dekorativen Bereich verwendet. Beispielsweise als Lampenverkleidungen, Designelement von Möbeln und als Regal- und Abtropfböden.

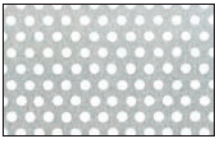
Einen interessanten Effekt erhält man, wenn zwei Lochbleche gleicher Lochung verdreht übereinander montiert werden.

Hierdurch entstehen Moirés, die am besten bei Durchlicht zur Geltung kommen. Ihre Kreativität entscheidet.

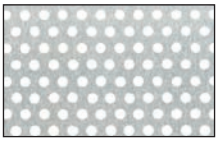
LOCHBLECHE

Lochblech, Design: gestreute Kreise
Aluminium, Oberfläche: natur, gestreute Kreise, Materialstärke: 1,0 mm

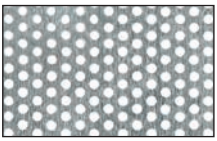
Lochblech, Lochung: Schlitz
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Materialstärke: 0,8 mm



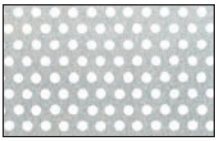
Lochblech, Lochung: rund
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Loch-Ø: 2,5 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 3 mm



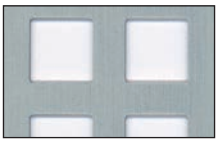
Lochblech, Lochung: rund
Aluminium, Oberfläche: natur, Loch-Ø: 2 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 3,5 mm



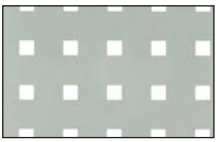
Lochblech, Lochung: rund
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Loch-Ø: 3 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 5 mm



Lochblech, Lochung: rund
Aluminium, Oberfläche: natur, Loch-Ø: 4,5 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 15 mm

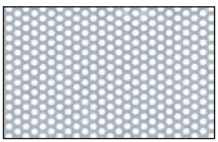


Lochblech, Lochung: quadratisch
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Löcher 10 x 10 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 15 mm



Lochblech, Lochung: quadratisch
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Loch: 10 x 10 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 30 mm

Lochblech, Kreuzloch
Aluminium, Oberfläche: silberfarbig eloxiert, Materialstärke: 0,8 mm



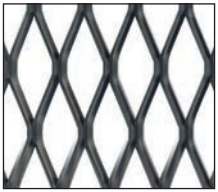
Lochblech, Lochung: rund
Stahl, Oberfläche verzinkt, Loch-Ø: 4,5 mm, Abstand Mitte – Mitte Loch: 15 mm, Materialstärke: 1,5 mm

Streckmetall wurde ursprünglich für den Bereich Sieb- und Filtertechnik entwickelt.

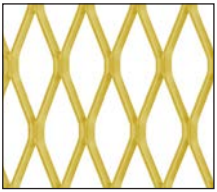
Streckgitter werden aus einem Stück hergestellt und können somit in jede beliebige Form geschnitten werden, ohne den Zusammenhalt oder Stabilität zu verlieren.

Hierdurch eignen sie sich hervorragend für den Modell- und Innenausbau.

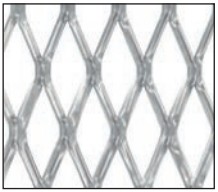
STRECKMETALL



Streckmetallblech
Aluminium, Oberfläche:
schwarz eloxiert

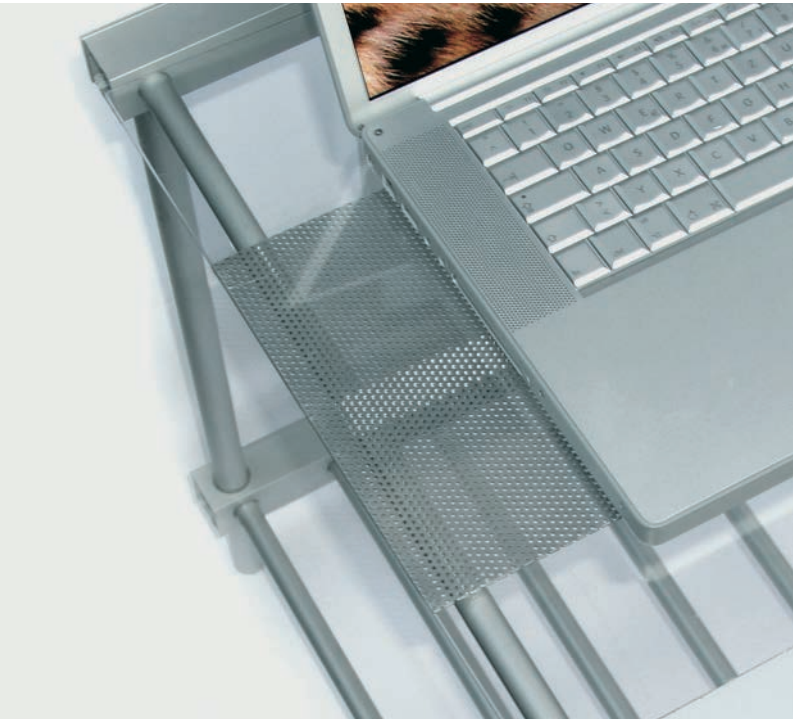


Streckmetallblech
Aluminium, Oberfläche:
goldfarbig eloxiert



Streckmetallblech
Aluminium, Oberfläche:
silberfarbig eloxiert

Streckmetallblech
Stahl, Oberfläche: roh



Im Profilesortiment befindet sich eine große Auswahl unterschiedlichster Profile in Aluminium, eloxiert, natur oder beschichtet, Edelstahl, Messing, Stahl oder Kunststoff.

Die Profile erhalten Sie in Längen von 1 m, 2 m oder 2,6 m.

Auf der gegenüberliegen Seite erhalten Sie einen Überblick über Ihre Wahlmöglichkeiten.

PROFILE

HEIMWERKERPROFILE

Oberflächen

- Aluminium, natur
- Aluminium, eloxiert
- Aluminium, kunststoffbeschichtet
- Messing
- Kunststoff (div. Farbvarianten)
- Stahl
- Edelstahl

Ausführungen

- Flachstangen
- Rundstangen
- Rundrohre
- Vierkantstangen
- Vierkantrohre
- Rechteckrohre
- U-Profile
- T-Profile
- H-Profile
- Winkelprofile (gleich, ungleichschenklig, sowie gelocht)
- Beton-Riffelstahl
- Vierkantstangen aus Stahl (gedreht und gehämmert)
- Führungsschienen (oben und unten)
- Griffprofile (abgewinkelt und abgerundet)
- Kantenschutzprofile
- Klemmverbinder-Profile

Profile, selbstklebend

- Flachstangen
- Winkelprofile

Längen

- 1 m
- 2 m
- 2,6 m

Wir haben unser Heimwerkerprofile-Sortiment um neue Dekorprofile erweitert, die mit ihrer modernen Optik besonders ins Auge fallen.

So sind etwa Aluminiumprofile unter anderem in Chrom- und Edelstahloptik sowie Kunststoffprofile auch in knalligen Farbtönen erhältlich. Damit bieten sich die Profile nicht nur für den eleganten Kantenschutz, sondern auch für den kreativen Deko-Einsatz an.

Die Profile verbinden ansprechendes Design mit Funktionalität. Besonders vorteilhaft für den Endverbraucher ist die einfache und schnelle Montage. Viele der Profile sind bereits mit Klebeband ausgestattet und lassen sich daher ohne Verschraubungen an gewünschter Stelle leicht anbringen. Die Oberflächen sind sehr robust und bieten somit ein breit gefächertes Einsatzspektrum: Zum Beispiel Kanten schützen, kleine Schadstellen verdecken oder auch kreative Gestaltungsideen umsetzen.

Form- und Farbvielfalt

Die Oberfläche der Aluminiumprofile ist wahlweise in Chromoptik gehalten, in hellem und dunklem Edelstahldesign gestaltet sowie kugelgestrahlt oder gebürstet verfügbar. Die Profile gibt es in Form von Flachstange, Rundrohr, gleichschenkligem und ungleichschenkligem Winkelprofil, U-Profil, T-Profil und Rechteckrohr.

IHRE VORTEILE

- Modernes und ansprechendes Design
- Viele Querschnitte selbstklebend
- Funktional und dekorativ
- Große Auswahl an Querschnitten
- Einfache und schnelle Montage
- Viele Maße passend für Ihre Ideen

	Chrom-design	Edelstahl, hell	Edelstahl, dunkel	Kugelge-strahlt, silber
1	●	●	●	●
2	●	●	●	●
3	●	●	●	●
4	●	●	●	●
5	●	●		
6	●	●		
7		●		

Aluminium

Chromdesign

Kugelgestrahlt, silber

Edelstahldesign, hell

Edelstahldesign, dunkel

Treppenkanten verstärken, Arbeitsplattenkanten schützen, störende Risse abdecken – das geht auf die Schnelle mit den selbstklebenden Profilen von GAH-Alberts.

Die Profile aus Aluminium oder Kunststoff sind im Handumdrehen ohne Bohren und Schrauben angebracht.

Die Profile sind in weißem oder farbigem Kunststoff sowie silberfarbig eloxiertem oder weiß beschichtetem Aluminium in Form von Flachstangen oder Winkeln in unterschiedlichen Abmessungen erhältlich.

Das Klebeband der Profile zeichnet sich durch hohe Klebkraft aus, ist temperaturbeständig von -40° C bis +70° C und weist eine gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Chemikalien und Feuchtigkeit auf. Ein weiterer Pluspunkt: Die selbstklebenden Profile eignen sich auch für raue Oberflächen und können daher auch im Außenbereich verwendet werden, sofern sie nicht ständiger Nässe ausgesetzt sind.

Um die selbstklebenden Profile zu verarbeiten, benötigt man nur eine Säge, eine Schneidlade sowie eine Feile.

SELBSTKLEBENDE PROFILE

Einfach die gewünschte Profillänge ausmessen, das Profil in die Schneidlade legen und absägen.

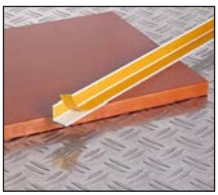
Die Schnittkanten müssen mit einer Feile oder Schleifpapier entgratet werden.
Um die zu beklebende Oberfläche staub- und fettfrei zu bekommen, empfiehlt sich die Reinigung mit Alkohol und einem weichen fusselfreien Tuch. Danach muss nur noch die Schutzfolie vollständig entfernt und das Profil auf ganzer Länge kurz und fest angedrückt werden.

Die Endfestigkeit ist nach wenigen Stunden erreicht.

Step 1
Profillänge messen, in die Schneidlage legen und absägen.

Step 2
Schnittkanten mit einer Feile oder Schleifpapier entgraten.

Step 3
Klebefläche mit einem Reiniger und einem fusselfreien Tuch reinigen.



Step 4
Schutzfolie entfernen.

Step 5
Profil aufkleben und fest andrücken.

Fertig!

PROFILE UND ZUBEHÖR MIT RIFFELPRÄGUNG

Eckenschutz Riffelprägung
Aluminium, Oberfläche: natur

Aluminium-U-Profil
Riffelprägung, Oberfläche: blank

Aluminium-Winkelprofil
Riffelprägung, Oberfläche: blank
Gleichschenklig und ungleichschenkelig

XD-Rohrverbinder
gerade

XD-Rohrverbinder
90°

XD-Rohrverbinder
90°, mit rechtw. Abgang

XD-Rohrverbinder
T-Stück

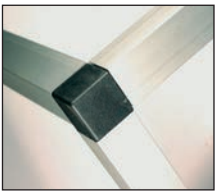
XD-Rohrverbinder
T-Stück, mit rechtw. Abgang

XD-ROHRVERBINDER

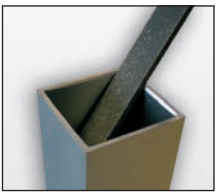
XD-Rohrverbinder
Kreuzstück

XD-Rohrverbinder
Kreuzstück, mit einem rechtwinkligen Abgang

XD-Rohrverbinder
Kreuzstück, mit zwei rechtwinkligen Abgängen

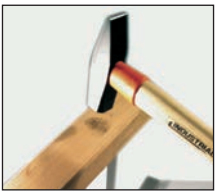


XD-Rohrverbinder eignen sich hervorragend um 20 mm oder 30 mm Vierkantrohre miteinander zu verbinden. Die verschiedenen Varianten der Verbinder bieten Spielraum für Konstruktionen in zig Dimensionen.
Wenn man einige Tipps beherzigt, ist die Montage schnell und einfach gemacht und die Profile sind stabil und dauerhaft miteinander verbunden.

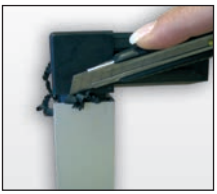


Und so wird's gemacht:

Die Profile auf die gewünschte Länge zuschneiden. Mit einer Flachfeile den dabei entstandenen Grat entfernen.



Tipp: An allen Innenkanten des Profils sollte eine ungefähr 45° schräge Fase gefeilt werden. Das Einschlagen wird somit einfacher und der XD-Verbinder bildet während des Einschlagens kaum Grat. Den XD-Rohrverbinder gerade in das Profil stecken und leicht arretieren. Mit einem Gummihammer den Verbinder einschlagen.



Tipp: Wenn Sie mit einem Schlosserhammer arbeiten, schützt ein Stück Holz den Verbinder. Sollte sich durch das Einschlagen ein Grat vom Verbinder abgeschält haben, kann dieser am Rand des Profils mit einem scharfen Messer oder Cutter entfernt werden.

MONTAGEZUBEHÖR

Lamellenstopfen
Zum Verschließen von Vierkantrohren. Geeignet als Abschlußstück oder als Möbelgleiter.

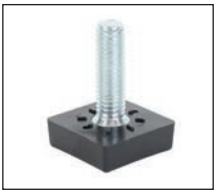
Passend für Vierkantrohre 15 x 15 mm, 20 x 20 mm, 25 x 25 mm.

Lamellenstopfen
Zum Verschließen von Rundrohren. Geeignet als Abschlußstück oder als Möbelgleiter.

Passend für Rundrohre Ø 15 mm, Ø 20 mm und Ø 25 mm.

Gewindestopfen
Zur Verwendung als höhenverstellbarer Abschluss von Vierkantrohren.

Passend für Vierkantrohre 20 x 20 mm, 25 x 25 mm.



Stellschraube
Zur Höhenverstellung in Verbindung mit Gewindestopfen.

Gewindestopfen
Zur Verwendung als höhenverstellbarer Abschluss von Rundrohren.

Passend für Rundrohre Ø 20 mm, Ø 25 mm.

Stellschraube
Zur Höhenverstellung in Verbindung mit Gewindestopfen.

Video
bei YouTube
anschauen

VERARBEITUNG

BLECHSCHERE

Anzeichnen mit Hilfe eines Lineals und Folienschreibers.
Ein Geodreieck ist hier ein gutes Hilfsmittel. Für andere Formen wie Radien oder Kurven können Zirkel oder Schablonen verwendet werden.

Schneiden mit der Blechschere.
Bei der Bearbeitung von Blechen sollten immer schnittfeste Arbeitshandschuhe verwendet werden. Um kleinere Radien zu schneiden, werden die Konturen erst grob ausgeschnitten, um dann die Kontur ohne großen Materialverzug exakt nachzuschneiden.

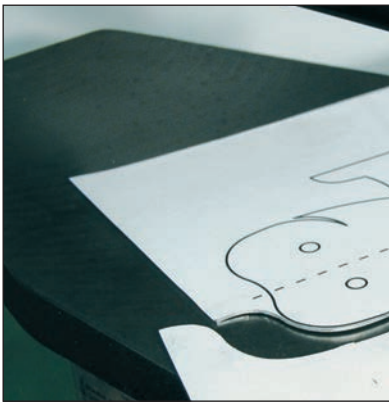
CUTTER

Anritzen des Bleches unter Verwendung eines Metalllineals.
Dazu eignet sich ein Aluflachprofil genauso wie ein Rechteckprofil. Wichtig ist eine feste Unterlage. Mit dem Cutter 2 – 3 mal den Schnitt wiederholen. Soll das Blech anschließend gebrochen werden, wiederholen Sie diesen Schnitt 4 – 6 mal. Mit dieser Methode lassen sich auch leichte Freiformen (z.B. Schlangenlinien) schneiden.

Das Blech mit zwei Schraubzwingen und einer Holzleiste befestigen und eng an der Kante nach unten biegen.
Durch mehrmaliges Hoch- und Herunterbiegen entsteht ein sauberer Bruch.
Die scharfen Kanten sollten in diesem Fall geschliffen werden.

DEKUPIERSÄGE

Einen von Hand oder per Computer erstellten Entwurf mit Sprühkleber auf die foliengeschützte Seite aufbringen.
Die Dekupier- oder Laubsäge eignet sich hervorragend, um sehr feine und exakte Schnitte mit kleinen Radien zu schneiden.

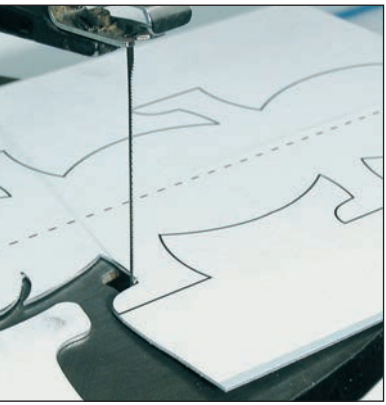


Video
bei YouTube
anschauen

Die Kontur aussägen.
Um ein Ausreißen der Schnittkante zu verhindern, muss das Werkstück eng am Sägeblatt auf den Tisch geführt werden.

BANDSÄGE

Für das Schneiden von Geraden und großen Radien eignet sich die Bandsäge.
Dazu muss ein Metallsägeblatt aufgelegt werden und die Geschwindigkeit so gering wie möglich eingestellt werden.



Um einen 90° Schnitt zu erhalten, muss das Material nacheinander von zwei Seiten geschnitten werden.
Um eine exaktes Ergebnis zu erhalten, sollte auch hier zuvor angezeichnet werden.

STICHSÄGE

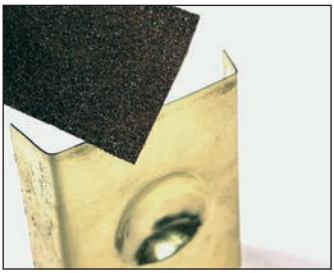
Zum Bearbeiten mit der Stichsäge sollte das Blech zwischen zwei Holzplatten gehalten werden.
Damit wird ein Ausreißen oder Festfressen verhindert. Zur Fixierung können die Platten entweder außerhalb der Schneidkontur miteinander verschraubt werden oder Schraubzwingen übernehmen diese Aufgabe.

Dieses Verfahren ist besonders beim Schneiden von sehr dünnen oder zähen Blechen geeignet. Verwenden Sie auch hier ein Metallsägeblatt. Der Pendelhub sollte auf ein Minimum reduziert werden.

Video
bei YouTube
anschauen

FEILEN UND SCHMIRGELN

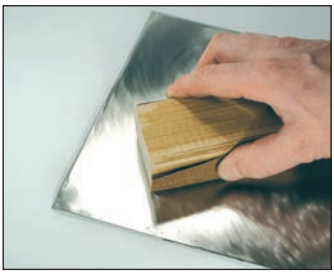
Kanten entgraten mit der Feile.
Beim Schneiden von Blech entsteht auf einer Seite immer ein sehr scharfer Grat, der gebrochen werden sollte.



Um ein optimales Ergebnis zu bekommen, können die Kanten mit Schleifpapier oder feiner Stahlwolle nachbearbeitet werden.

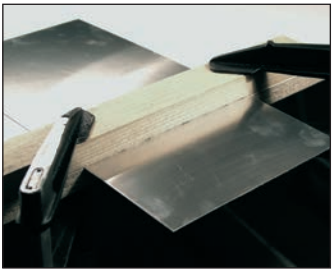
SCHLEIFEN

Oberflächenstruktur verändern mit dem Excenter- oder Schwingschleifer.
Je nach Geschwindigkeit von Hand oder Maschine entstehen interessante Muster beim Schleifen mit dem Winkelschleifer.



Auch mit Schleifpapier und Schleifklotz lassen sich Oberflächenstrukturen verändern.

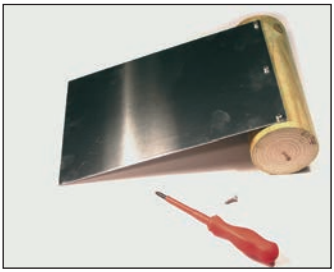
ABKANTEN



Das Blech mit zwei Schraubzwingen und einer Holzleiste am Arbeitstisch befestigen.

Eine weitere Leiste auf das überstehende Blech legen und mit dem Hammer nach unten treiben.

ROLLEN



Das Blech in gleichmäßigem Abstand von ca. 10 cm durchbohren und mit Holzschrauben an einem Rundholz festschrauben.

Von Hand eng am Holz zusammenrollen.

Video
bei YouTube
anschauen

TREIBEN

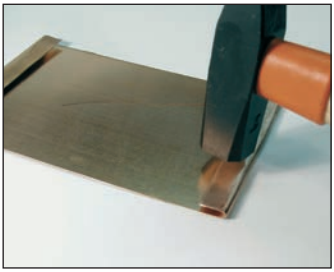
Eine stabile Schichtholzplatte mit verschieden großen Bohrungen versehen.
Zum Bohren verwenden Sie am besten Forstner-Bohrer oder einen Sägekranz-Bohrer, der eine Vielzahl von Durchmessern bietet. Ein Treib- oder Karosseriehammer eignet sich hervorragend zur Bearbeitung.

Durch die Halbkugelform lassen sich weiche Übergänge erzeugen. Mit Geduld und wohldosierten Schlägen von innen nach außen arbeiten. Wenn sich das Blech an den Rändern verzieht, kann es mit einem flachen Hammer wieder geglättet werden.

Video
bei YouTube
anschauen

BÖRDELN

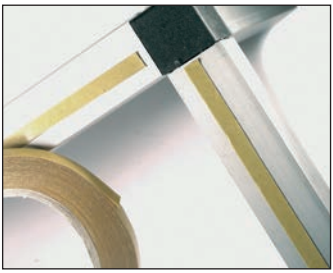
Über eine feste Kante lässt sich eine kurze Bördelung erzeugen.
Wenn Sie Bearbeitungsspuren vermeiden wollen, sollte das Blech in einen Schraubstock mit Schutzbacken eingespannt werden.



Um die Materialoberseite zu schonen, kann ein Kunststoff- oder Gummihammer verwendet werden. Hilfreich kann auch die Benutzung einer Holzleiste zwischen Hammer und Werkstück sein.

KLEBEN

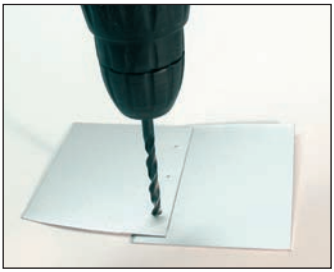
Verbinden von Blech und Profilen durch Doppelklebeband.
Um eine sichere Verbindung zu erreichen, müssen beide Seiten trocken, staub- und fettfrei sein. Dazu kann ein fusselfreier Lappen verwendet werden, der mit etwas Brennspiritus benetzt ist.



Diese Verbindung ist besonders für flächige Verbindungen geeignet, die nur Scherkräfte aufnehmen müssen.

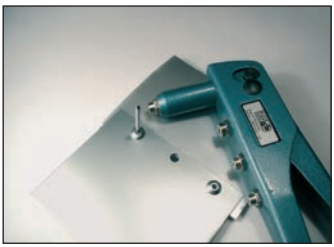
Um die beiden Werkstücke wieder voneinander zu lösen, verwenden Sie einen Haar- oder Heißluftföhn, mit dem beide Teile gleichmäßig erwärmt werden.

NIETEN



Verbinden von Blechen durch Vernietung.

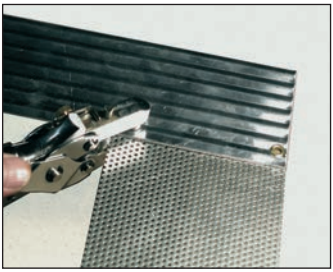
Zum mechanischen Verbinden von Blechen sollten die Werkstücke gemeinsam in ausgerichteter Position gebohrt werden.
Die Werkstücke können provisorisch mit einer Klemmzange oder Schraubzwinge verbunden werden. Fangen Sie mit einer Bohrung an und verbinden Sie die Teile. Jetzt sollten Sie den dieser Bohrung entferntesten Punkt ausrichten, durchbohren und verbinden.



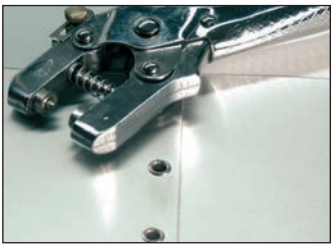
Der herausstehende Stift wird mit der Nietenzange angezogen, bis er an einer definierten Sollbruchstelle abreißt. Auf der Gegenseite wird die Niete aufgespreizt.
Um eine solche Verbindung zu lösen, wird einfach der Nietenkopf durchbohrt.

Video
bei YouTube
anschauen

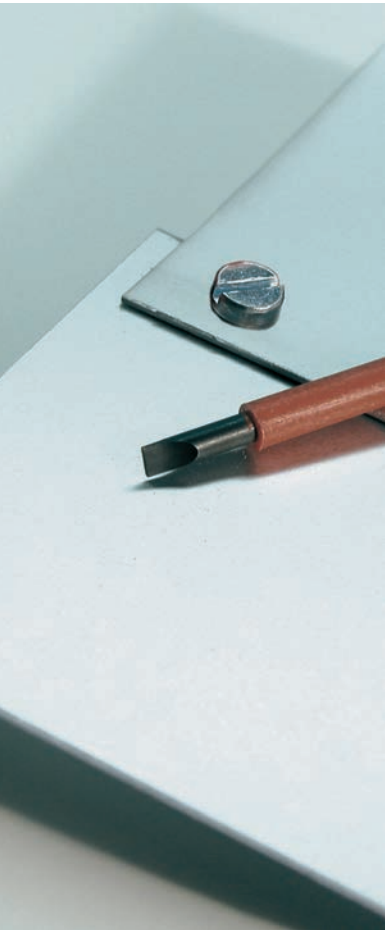
ÖSEN



Um zwei dünne Bleche zu Dekozwecken miteinander zu verbinden, kann eine Ösenzange benutzt werden.
Diese Verbindungen sind allerdings nicht so belastbar wie genietete oder verschraubte.



Eine Ösenzange kann nur in Randnähe eingesetzt werden. Um weiter entfernte Ösen zu schließen, kann ein Schlagdorn verwendet werden.



SCHRAUBEN

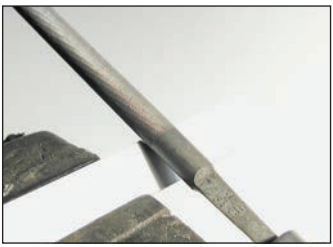
Schrauben ist die geeigneteste Methode, um lösbare Verbindungen herzustellen.
Vor dem Bohren sollten die angezeichneten Stellen mit einem Körner angeschlagen werden. Dadurch wird ein Abrutschen des Bohrers verhindert.

Es gibt unterschiedlichste Schraubenköpfe. Bei dünnen Blechen eignen sich Zylinder- oder Rundkopfschrauben. Bei dickeren Materialien können Senkkopfschrauben verwendet werden.

KLEMMEN

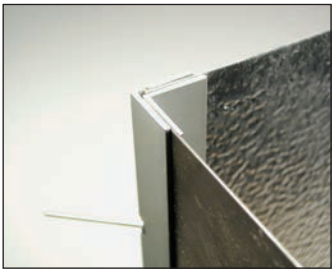
Für eine rechtwinklige Verbindung wie z. B. für eine Kiste können zwei Winkel verwendet werden, zwischen die die Bleche geklemmt werden.

Bei Verwendung von 3 mm Nieten mit einem 3 mm HSS-Bohrer genau im Winkel des Eckprofiles bohren. Zwei zusammengehörende Profile immer gemeinsam bohren, um ein genaues Fluchten der Bohrungen zu erreichen.

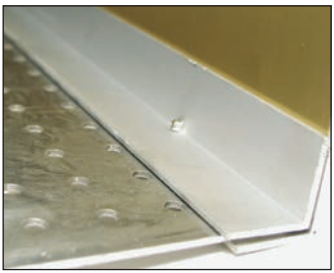


Die außenliegende Bohrung mit einer Rundfeile einkerben. Bei Blechen ab 1 mm genügt die Verwendung von nur einem Winkel, der in diesem Fall etwa in der Mitte der Schenkel durchbohrt wird. Hier können auch größere und kürzere Nieten eingesetzt werden.

KLEMMEN



Vor dem endgültigen Vernieten werden die Bleche eingesetzt.



Die Nieten einsetzen und die Bleche so weit wie möglich in den enstehenden Spalt schieben. Als zusätzliche Sicherung können weitere Nieten in die Schenkel der Profile gesetzt werden.

LACKIEREN

Lackieren von Aluminiumprofilen, Oberfläche: natur

Aluminium bildet auf der Oberfläche eine Oxidschicht aus. Durch die Oxidschicht haften Farben und Lacke nur sehr schwer. Deshalb muss zunächst die Oxidschicht entfernt werden.

Dafür eignet sich für Aluminium, natur z.B. ein Schleifvließ oder Handelsübliches Schleifpapier (400er Körnung).
Die Oxidschicht muss vorsichtig abgeschliffen werden. Empfehlenswert ist, das Aluminiumprofil nach dem Schleifen noch zusätzlich zu polieren (1000er Körnung).

Nachdem die Oxidschicht entfernt wurde, muss das Profil gereinigt werden. Hier bietet sich z.B. eine Nitroverdünnung oder ein Fett- und Silikonreiniger an. Anschließend muss der Reiniger vollständig von der Luft abgetrocknet sein.

Unmittelbar vor dem Lackieren sollte das Aluminium-Profil noch einmal mit einem staubbindenden Tuch gereinigt werden. Jetzt kann das Aluminium grundiert werden. Der Haftvermittler muss nach den jeweiligen Herstelleranweisungen antrocknen. Ist der Haftgrund genügend ausgetrocknet, kann man mit dem Lackieren beginnen.

Es wird empfohlen, mind. 2 Lackierungen aufzutragen. Aluminiumhaftgrund sowie Aluminiumlacke sind über einen Fachhändler zu beziehen.

4 004338 382650

GAH ALBERTS

überreicht durch:

Gust. Alberts GmbH & Co. KG
Gewerbegebiet Grünenthal
D-58849 Herscheid

✆ +49 (0)23 57 9 07-0
🖷 +49 (0)23 57 9 07-1 89

info@gah.de
www.gah.de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

09/2017 – Art.-Nr.: 382650