

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

numero: Alberts/LE-003

ai sensi del Regolamento (UE) 305/2011 - n. Alberts 6107

- DIN EN14545:2009-2
Lamiere forate GAH
- Tipo 8600, 8602, 8604, 8605, 8606, 8609, 8610, 8611, 8640, 8642, 8643, 8719, 8719 LO, 8720, 8720 LO, 8721, 8721 LO, 8724, 8725, 8726, 8727, 8728, 8729, 8739, 8740, 8741, 8742, 8743, 8744, 8745, 8746, 8747, 8748, 8749, 8750, 8751, 8752, 8753, 8754, 8755, 8756, 8757.
- Le lamiere forate sono contrassegnate con la sigla del costruttore, il marchio CE e il numero dell'istituto di Karlsruhe per la Tecnologia. Tutte le ulteriori indicazioni, quali la data di produzione, sono riportate sull'etichetta della confezione.
- Le lamiere forate sono concepite per il fissaggio di elementi portanti in legno, con lamiere dello spessore di 2,0 mm, 2,5 mm e 3 mm.
- Gust. Alberts GmbH & Co. KG
Blumenthal 2
58849 Herscheid
- Non rilevante
- Sistema di costanza delle prestazioni: 2+
- Non rilevante
- L'istituto di Karlsruhe per la Tecnologia (KIT), NB n. 0769, ha eseguito la prima ispezione dello stabilimento e il controllo della produzione all'interno dell'azienda, il monitoraggio costante, la perizia e la valutazione del controllo della produzione all'interno dell'azienda secondo il sistema 2+ ed ha rilasciato il: Certificato di conformità del controllo della produzione all'interno dell'azienda, n. 0769-CPR-6107.

10. Prestazione dichiarata

Caratteristiche principali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
Portata caratteristica	DIN EN 14545:2009-02 6.3.1	EN 1995 1.1
Sicurezza e comportamento in caso di incendio	Le lamiere forate sono prodotte in acciaio, classificate come Euroclasse A1 secondo EN 1350-1	EN 1350-1
Qualità acciaio	DX 51D Z 275 1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4571	EN 10346: 2009 EN 10088-2:2005
Valori meccanici	$R_{eH} \geq 250\text{MPa}$, $R_m \geq 270\text{MPa}$, $A_0 \geq 22\%$	
Protezione anticorrosione	Classe di utilizzo 1/2/3	EN 1995:2013
Resistenza e idoneità all'uso	Le lamiere forate sono conformi alla norma DIN EN 14545: 2009-2, per l'utilizzo in costruzioni in legno con tipi di legno descritti nell'Eurocodice 5 e sono soggette alle condizioni delle classi di servizio 1 e 2, acciaio inox della classe di servizio 3.	

DIN EN 14545:2009-2

- La prestazione del prodotto secondo i numeri 1 e 2 corrisponde alla prestazione dichiarata secondo il numero 9. Responsabile unico della redazione della presente dichiarazione di prestazione in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 è il costruttore indicato al numero 4. Firmato in nome e per conto del costruttore da:

Peter Feldmann

Nome

Responsabile della gestione della qualità

Funzione

Herscheid 22 maggio 2019

Luogo / data di emissione

p.p.

Firma



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – 6107/01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Lochbleche

Holzverbindungselemente für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke der Blechdicken
 $t_p = 2,0 / 2,5$ und $3,0$ mm aus Werkstoff DX51D Z275
(Streckgrenze min. 250 N/mm^2 und Zugfestigkeit min. 270 N/mm^2)

hergestellt durch

Gust. Alberts GmbH & Co KG

Gewerbegebiet Grüenthal, 55845 Herscheid, Deutschland

im Herstellwerk

Gust. Alberts GmbH & Co KG

Gewerbegebiet Grüenthal, 55845 Herscheid, Deutschland

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 14545:2008

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen
Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 04. Juni 2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Karlsruhe, 04. Juni 2014



Leiter der Zertifizierungsstelle


Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß