

# DÉCLARATION DE PERFORMANCE

Numéro: Alberts/LE-003

selon l'ordonnance (EU) 305/2011 - n° Alberts 6107

- DIN EN14545:2009-2  
Tôles perforées GAH
- Type 8600, 8602, 8604, 8605, 8606, 8609, 8610, 8611, 8640, 8642, 8643, 8719, 8719 LO, 8720, 8720 LO, 8721, 8721 LO, 8724, 8725, 8726, 8727, 8728, 8729, 8739, 8740, 8741, 8742, 8743, 8744, 8745, 8746, 8747, 8748, 8749, 8750, 8751, 8752, 8753, 8754, 8755, 8756, 8757.
- Les tôles perforées portent le logo du fabricant, le marquage CE et le numéro de l'Institut de technologie de Karlsruhe. Toutes les autres informations telles que la date de fabrication sont indiquées sur l'étiquette de l'emballage.
- Les tôles perforées sont destinées à l'assemblage d'éléments de construction porteurs en bois avec des épaisseurs de tôle de 2,0 mm, 2,5 mm et 3 mm.
- Gust. Alberts GmbH & Co. KG  
Blumenthal 2  
58849 Herscheid
- NA
- Système de constance de performance : 2+
- NA
- L'Institut de technologie de Karlsruhe (KIT), NB n° 0769, a effectué la première inspection de l'usine et du contrôle de production interne ainsi que la surveillance, l'appréciation et l'évaluation en continu du contrôle de production du système 2+ et établi le document suivant : Attestation de conformité du contrôle de production interne, n° 0769-CPR-6107.

## 10. Performance déclarée

| Principales caractéristiques               | Performance  | Spécification techn. harmonisée   |
|--|--|-----------------------------------|
| Portance caractéristique                   | DIN EN 14545:2009-02 6.3.1   | EN 19951,1                        |
| Sécurité en cas d'incendie Réaction au feu | Les tôles perforées sont fabriquées en acier et classées dans la classe Euro A1 selon EN 1350-1  | EN 1350-1                         |
| Qualité de l'acier                         | DX 51D Z 275<br>1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4571   | EN 10346: 2009<br>EN 10088-2:2005 |
| Valeurs mécaniques                         | $R_{eH} \geq 250\text{MPa}$ , $R_m \geq 270\text{MPa}$ , $A_0 \geq 22\%$   |                                   |
| Protection anticorrosion                   | Classe d'utilisation 1/2/3   | EN 1995:2013                      |
| Durabilité et utilisabilité                | Les tôles perforées correspondent à la norme EN 14545; pour une utilisation dans des structures bois avec des essences décrites dans Eurocode 5; elles remplissent les conditions des classes de service 1 et 2, aciers inoxydables de la classe de service 3. |                                   |

DIN EN 14545: 2009-2

- Les performances du produit selon les numéros 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées selon le numéro 9. Selon le numéro 4, le fabricant est seul responsable de l'élaboration de cette déclaration de performance conformément à l'ordonnance (UE) n°305/2011. Signé à la place du fabricant et au nom du fabricant par :

**Peter Feldmann**

Nom

**Responsable gestion qualité**

Fonction

**Herscheid, le 22 mai 2019**

Lieu / date de l'établissement du document

p.o.

Signature



## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0769 – CPR – 6107/01**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Lochbleche

Holzverbindungselemente für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke der Blechdicken  
 $t_p = 2,0 / 2,5$  und  $3,0$  mm aus Werkstoff DX51D Z275  
(Streckgrenze min.  $250 \text{ N/mm}^2$  und Zugfestigkeit min.  $270 \text{ N/mm}^2$ )

hergestellt durch

**Gust. Alberts GmbH & Co KG**

Gewerbegebiet Grüenthal, 55845 Herscheid, Deutschland

im Herstellwerk

**Gust. Alberts GmbH & Co KG**

Gewerbegebiet Grüenthal, 55845 Herscheid, Deutschland

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 14545:2008**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen  
Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 04. Juni 2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Karlsruhe, 04. Juni 2014



Leiter der Zertifizierungsstelle

  
Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß