

DECLARACIÓN DE RENDIMIENTO

Número: GAH/LE-005
según Reglamento (UE) 305/2011 n.º GAH 6008

- ETA 08/0170
Anclaje cabrio-viga GAH
- N.º de tipo: 8646/ 8647 170 derecha/izquierda, 8648/ 8649 210 derecha/izquierda, 8650/ 8651 250, 290, 330, 370 derecha/izquierda
Los anclajes cabrio-viga están identificados con la marca del fabricante, CE y el número del Instituto Tecnológico de Karlsruhe. El resto de datos, como por ejemplo la fecha de producción, están indicados en la etiqueta del embalaje.
- Los anclajes cabrio-viga están destinados a la unión de componentes de madera portantes, como una unión entre una viga de madera y una viga.
- Gust. Alberts GmbH & Co. KG
Blumenthal 2
58849 Herscheid
- no aplicable
- Sistema de constancia del rendimiento: 2+
- no aplicable
- El Instituto Tecnológico de Karlsruhe (KIT), n.º NB 0769, ha efectuado la primera inspección de la fábrica y del control de producción de la fábrica, así como el control, la valoración y la evaluación continuos del control de producción de la fábrica conforme al sistema 2+ y ha expedido lo siguiente: certificado de conformidad con el control de producción de la fábrica, n.º 0769-CPD-6008.

9. Rendimiento declarado:

Características esenciales	Rendimiento	Especificación técnica armonizada
Capacidad de carga característica	Véase el anexo B de ETA 08/0170	
Rigidez	Nenhum serviço estipulado	
Ductilidade	Nenhum serviço estipulado	EN 1350-1
Seguridad en caso de incendio Comportamiento en caso de incendio	Los anclajes cabrio-viga están fabricados en acero y clasificados como Euroclase A1 según EN 1350-1	
Higiene, saúde e proteção do ambiente	Não contém materiais perigosos	
Durabilidad y aptitud para el uso	Los anclajes cabrio-viga estarán evaluados con una durabilidad y una aptitud para el uso satisfactoria si se utilizan en construcciones de madera con tipos de madera descritos en el Eurocódigo 5 y están sometidos a las condiciones de las clases de servicio 1 y 2; aceros finos inoxidables a la clase de servicio 3.	
Identificación	Véase el anexo A de ETA 08/0170	

ETA 08/0170
ETAG 015 placas de clavos tridimensionales

- Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9. La presente declaración de prestaciones en base al reglamento (UE) n.º 305/2011 se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 4. Firmado en nombre del fabricante por:

Peter Feldmann

Nombre

Diretor Gestão de qualidade

Función

Herscheid a 22 de mayo de 2018

Lugar/fecha de expedición

i.A.

Firma



Annex B

Characteristic load-carrying capacities

Support conditions

The distance between the timber elements in the area of the connection must not exceed 3 mm. The timber members have to be prevented from rotation.

Fastener specification

The holes have to be nailed as given in Annex A, beginning at the end of the purlin tie.

Wane

Wane is not allowed, the timber has to be sharp-edged in the area of the purlin ties.

Characteristic load-carrying capacities 2 purlin ties

Table B.1: Characteristic load-carrying capacities Load F_1 – 2 Purlin Ties / connection

Purlin Ties	Number of nails per Purlin Tie	Nailed connection $F_{Rk,N}$	Steel $F_{Rk,S}$	Transverse tensile failure
right/left 170	2 x 4	5,6 kN	10,2 kN	Design according to equation (B.1)
right/left 210	2 x 6	10,2 kN	10,2 kN	
right/left 250	2 x 8	15,7 kN	10,2 kN	
right/left 290	2 x 10	21,9 kN	10,2 kN	
right/left 330	2 x 12	28,4 kN	10,2 kN	
right/left 370	2 x 14	35,2 kN	10,2 kN	

Splitting

For a lifting force F_1 splitting has to be considered, when necessary, for both timber elements. The capacity of a connection with two purlin ties on both sides of the timber element is calculated according to the general splitting design for connections with mechanical fasteners in EN 1995:2010.

$$F_{90,Rk} = 14 b \sqrt{\frac{h_e}{1 - \frac{h_e}{h}}} \quad (B.1)$$

Where:

- $F_{90,Rk}$ the characteristic splitting capacity in N
- b the member thickness, in mm
- h_e is the loaded edge distance to the centre of the most distant fastener in mm
- h the timber member height in mm

The design value of the force component perpendicular to the structural member's axis has to be lower than the design capacity $F_{90,Rd}$.